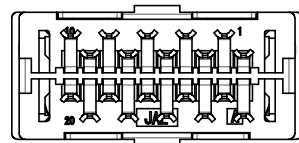
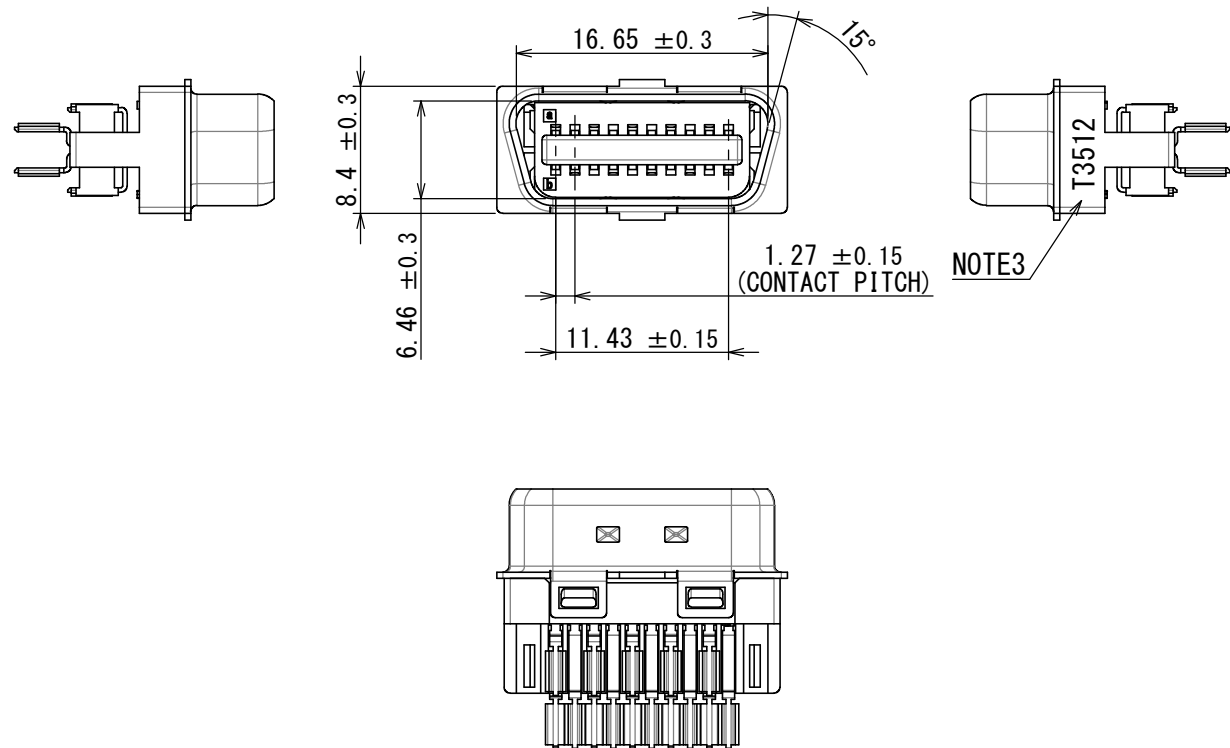
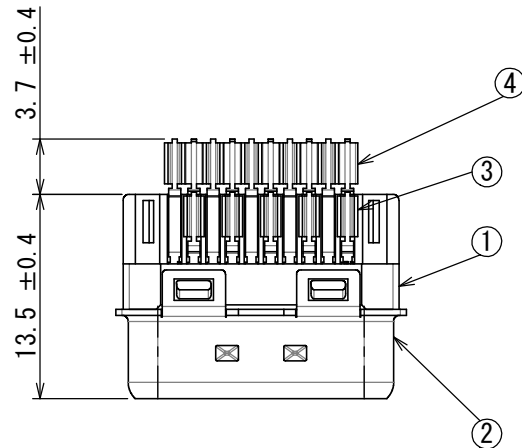


図面番号(DRAWING NO.) SJ114741

版数 VER.	年月日 DATE	CN NO.	変更内容 DESCRIPTION	製図 DR.	担当 CHK.	査閲 APPD.	承認 APPD.
------------	-------------	--------	---------------------	-----------	------------	-------------	-------------



Lot NO. (Ex.)
ロット NO. (例.)
I 3 5 12

Manufacture day.
製造日
Manufacture month. (JAN. TO SEP. : 1~9, OCT. : 0, NOV. : X, DEC. : Y)
製造月 (1月~9月: 1~9, 10月: 0, 11月: X, 12月: Y)
Manufacture year. (It is shown at A.D. 1 digit.)
製造年 (西暦の下1桁で表示する。)

Identification code (T: JAE Taiwan, Ltd)
組立部門識別 (T: JAE Taiwan, Ltd)

命名法

DF 02 P 020 F 22 A 1

Modification number
モディファイ番号

Plating
めっき仕様

Applicable wire (22: AWG22 to 30, 28: AWG28, 30: AWG30)
適合電線 (22: AWG22~30, 28: AWG28, 30: AWG30)

Termination (G: Insulation displacement connection, F: Solder heat)
結線方法 (G: 圧接結線、F: 半田結線)

No. of contacts
芯数

Form (P: PLUG)
形態 (P: プラグ)

Development No.
開発No.

Series
シリーズ

NOTE 1. SEE JAHL-30303 FOR APPLICABLE HOODS.

NOTE 2. APPLICABLE WIRE: AWG22 TO 24 OR EQUIVALENT (OUTER DIAMETER OF INSULATED WIRE: ϕ 1.1max.)

NOTE 3. PRODUCTION LOT NUMBER IS SHOWN AS INDICATED.

NOTE 4. SEE JAHL-30303 FOR OPERATION OF THE CONECTOR.

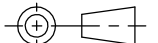
注1. 適用フードについては、JAHL-30303参照。

注2. 適用電線：AWG22~30相当 (電線被覆仕上外径： ϕ 1.1以下)

注3. 図示の位置にロットNo. を表示する。

注4. コネクタの取扱いについてはJAHL-30303参照。

4	CONTACT#2	10	COPPER ALLOY	CONTACT AREA: GOLD PLATING OVER NICKEL TERMINAL AREA: GOLD FLASH PLATING OVER NICKEL	—
3	CONTACT#1	10	COPPER ALLOY	CONTACT AREA: GOLD PLATING OVER NICKEL TERMINAL AREA: GOLD FLASH PLATING OVER NICKEL	—
2	SHELL	1	STEEL	NICKEL PLATING	—
1	INSULATOR	1	GLASS FILLED 6-6 NYLON	—	—
符号 NO.	名 称 DESCRIPTION	個 数 QTY.	材 料 MATERIAL	仕 上 FINISH	備 考 REMARKS

仕様書 (SPECIFICATION)		第1版 (ORIGINAL DATE) 22/NOV/2013		尺度 (SCALE) 2:1	シリーズ (SERIES) DF02	日本航空電子工業株式会社  JAPAN AVIATION ELECTRONICS INDUSTRY, LTD.	図面番号 (DRAWING NO.) SJ114741	版数 (VER.) 1
JACS-30303 JAHL-30303		製図 DR.	—	名称 (TITLE) DF02P020F22A1				
一般公差 (GENERAL TOLERANCE)		担当 CHK.	T. SHIINA	質量 (MASS)				
寸法 (DIMENSION)		査閲 APPD.	O. TAKAGI					
±0.8		×° ±	承認 APPD.	T. MIYASHITA				
× ±0.4		×°×' ±						
×× ±0.1								
××× ±		単位 (UNIT) : mm						

S/W